



AIRCOLOR ZINC

H1

VERSIÓN: 070404
Pág:1/2

IMPRIMACIÓN DE ZINC

DEFINICIÓN

AIRCOLOR ZINC es un esmalte gris satinado de gran adherencia sobre metal y elevado poder anticorrosivo. Muy adecuado para el pintado de piezas metálicas y para restaurar el galvanizado de zonas dañadas. Alto contenido en zinc.





CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Naturaleza:	Nitro modificada	
Color:	Gris	
Peso específico:	Aircolor 1 kg/l a 20°C	Zinc 1,3 kg/l a 20°C
Aspecto:	Satinado	
Propelente:	Dimetil éter	
Presión Aerosol:	4,5 bar a 20°C	
Espesor film seco:	35 micras 2 capas	
Temperatura mínima aplicación:	8°C	
Rendimiento:	2 m ² /aerosol	
Voc:	518 g/l	364 g/l
Residuo seco:	47 %	72 %
Contenido en zinc:	96% sobre película seca	




PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

PROCESO		Acero	Electrozincado
	P80	✓	✓
	P150	✓	✓
	DA93	✓	✓

MÉTODO DE APLICACIÓN

	 cm		
2-3	20	2	3'

SECADO

		
10°C	3'	10'
20°C	2,5'	6'
30°C	1,5'	4'

OBSERVACIONES

Agitar el aerosol antes de usar durante 2-3 minutos después de oír el ruido del mezclador.
Proteger las zonas que no deben ser pintadas.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Una vez aplicado el producto, limpiar la boquilla pulverizando boca abajo hasta que solo salga gas.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad SDS 812/ES. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

SUGERENCIA:

Para conseguir un mejor acabado se recomienda una aplicación con manos ligeras.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.